



Leica

Spickzettel MC1



Leica

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



ACHTUNG – offiziell vom Hersteller Leica Geosystems nicht unterstützt



Ausgangspunkt:

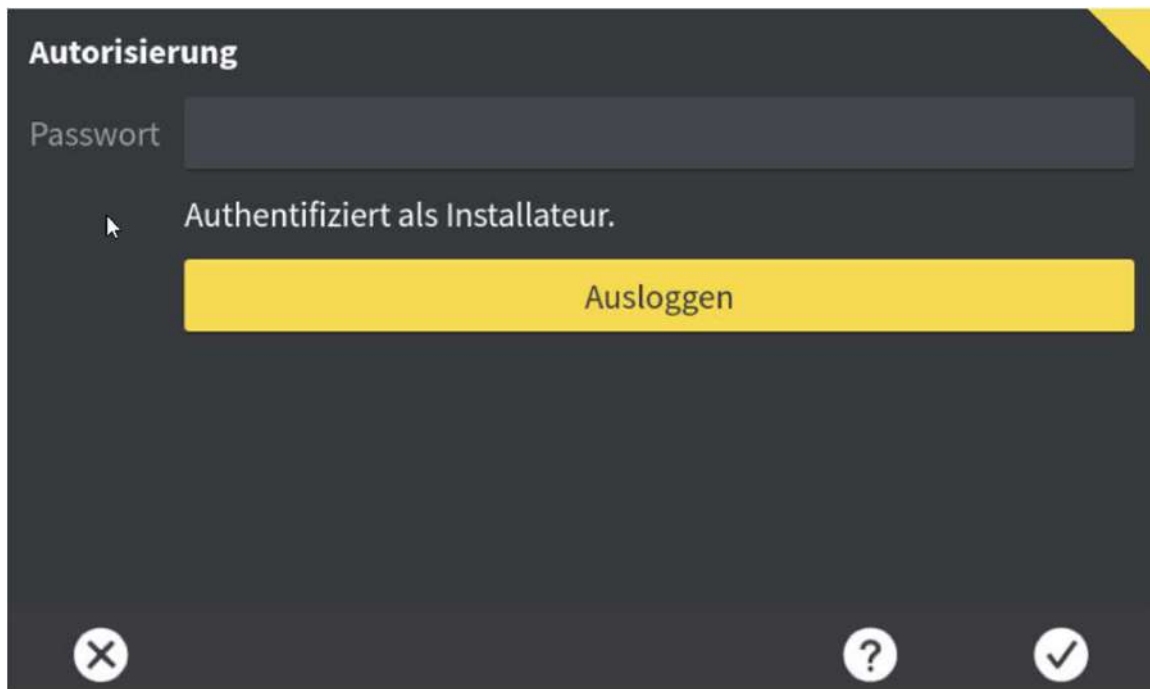
- Montage und Verkabelung abgeschlossen
- Einrichtung seitens Holp abgeschlossen

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



Im Hauptmenü auf das Schlüsselsymbol drücken



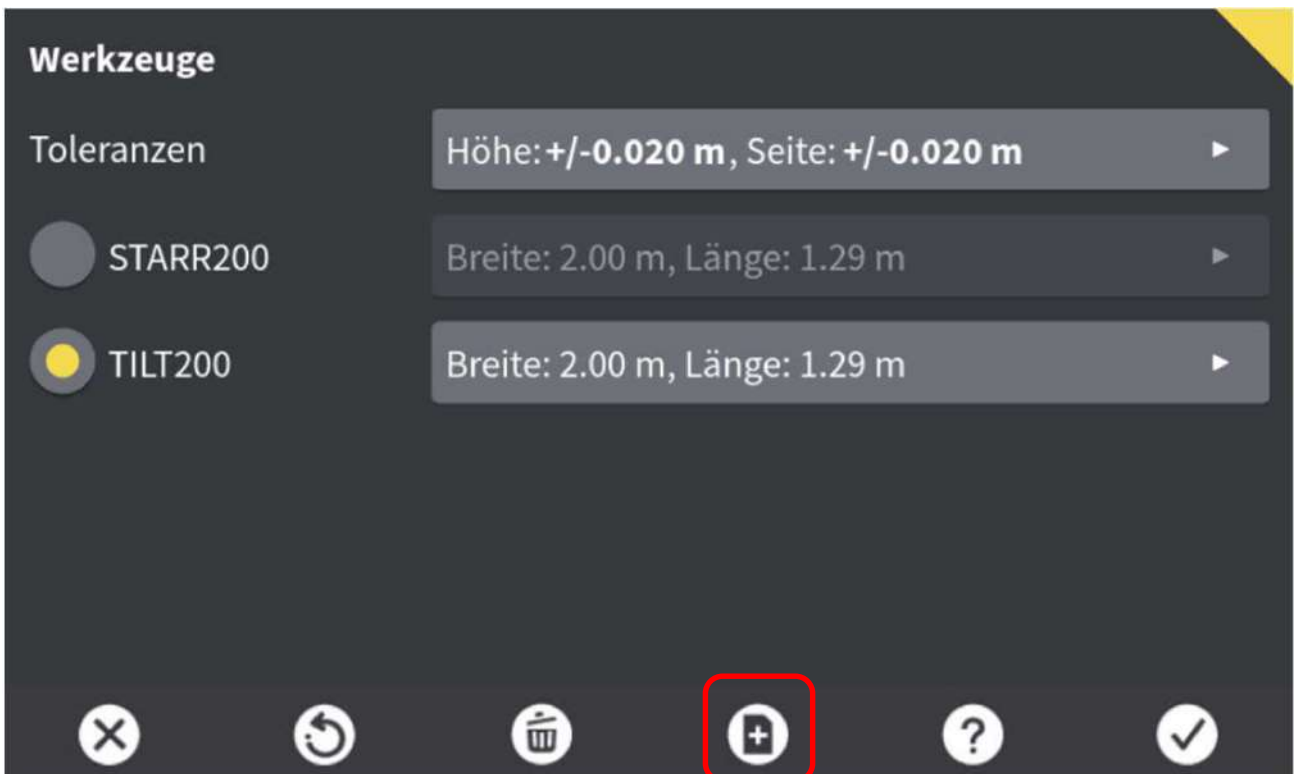
sich mit dem Passwort "i007" als Installateur einloggen

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



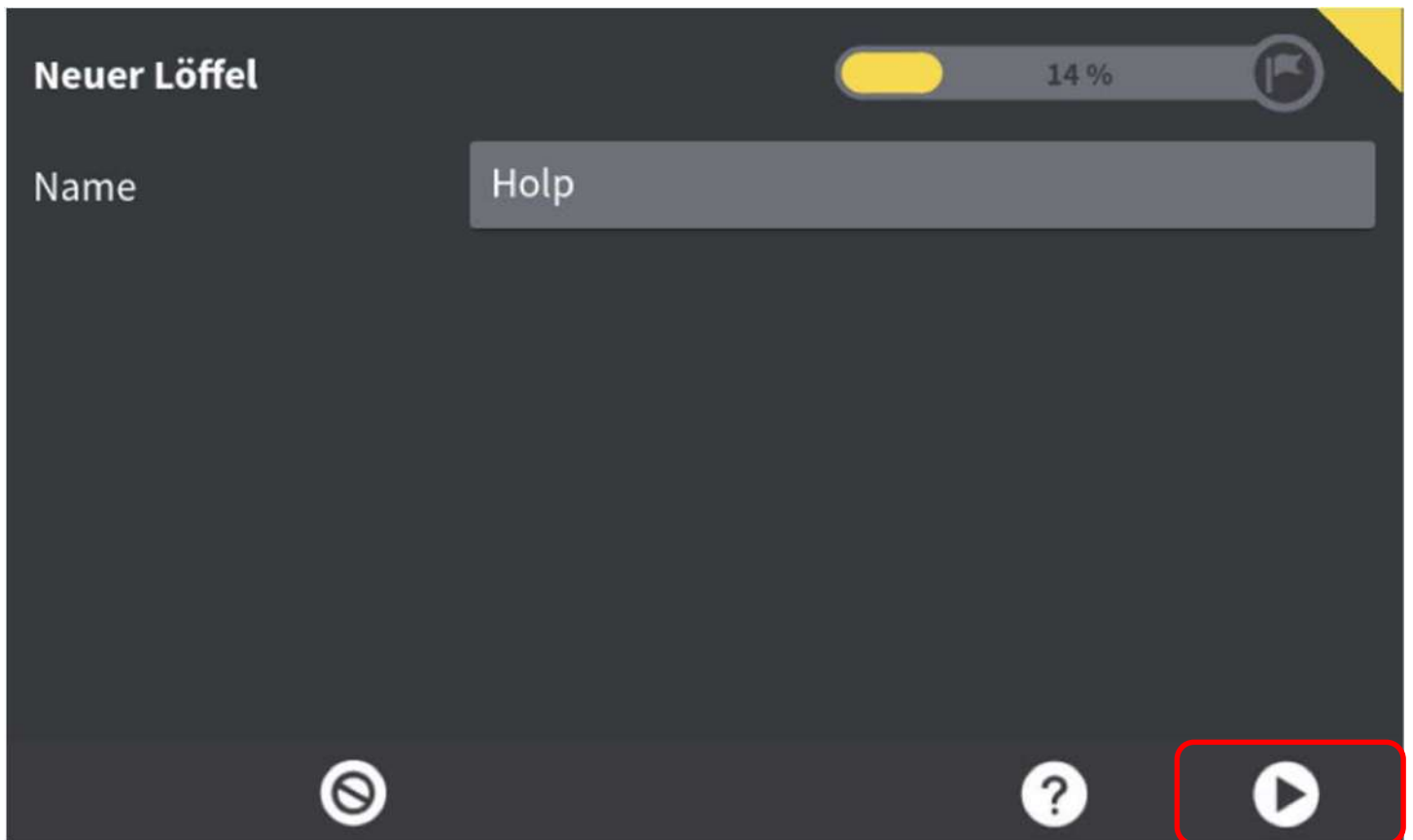
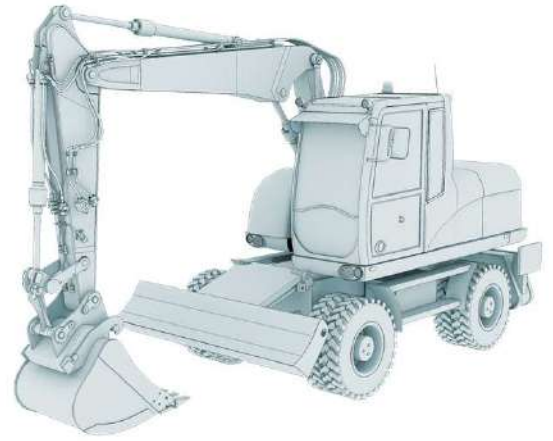
*Im Hauptmenu auf
Werkzeug drücken*



neuen Löffel anlegen

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



Löffelnamen vergeben

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



Werkzeugteile 14%

Tilteinheit	Keine(r)	Neu	Aktive
Typ	Schwenklöffel	Tiltrotator	
Name	Holp		
Werkzeugerkennung	Aktiviert	Deaktiviert	

Tiltrotatoreinheit anlegen

Spickzettel MC1


Kalibrierung Holp-Rotator



Montagerichtung - 1 21 %

Sicherstellen, dass der Löffel nicht geneigt oder gedreht ist.

Löffel vollständig schließen und dann zur nächsten Seite gehen.



Navigation icons: back, stop, help, and play (highlighted with a red box).

*Anweisungen des
Kalibrieremenüs folgen*

Spickzettel MC1

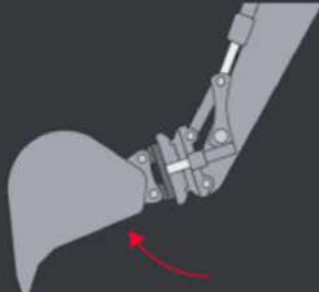
Kalibrierung Holp-Rotator



Montagerichtung - 2

29 %

Löffel zu einer offenen Position bewegen und dann zur nächsten Seite gehen.



Navigation icons: back, stop, help, and play (highlighted with a red box).

*Anweisungen des
Kalibrieremenüs folgen*

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



Montagerichtung – 3 36 %

Löffel bewegen, bis das Schwenkgelenk (ungefähr) horizontal ausgerichtet ist.

Löffel nach rechts schwenken, sodass die rechte Ecke höher ist.

Zur nächsten Seite gehen.

Navigation icons: back, stop, help, play (highlighted)

Keine Schwenkung des Löffels bei Holp möglich

Lösung:

Oberwagen verdrehen, bis die rechte Ecke höher ist

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



Montagerichtung – 4

43 %



Löffel um 90 Grad im Uhrzeigersinn drehen.

Zur nächsten Seite gehen.



*Anweisungen des
Kalibriermenüs folgen*

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



Werkzeugabmessungen 50 % 

Löffellänge	<input type="text" value="1.300 m"/>
Löffelbreite	<input type="text" value="1.800 m"/>

Löffellänge und Löffelbreite eingeben

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



Werkzeugsensoren: Löffelwinkel 57 %

Kalibrierwerkzeug Laser Lot

Löffel bewegen, bis die Linie zwischen Stielgelenk und Schneide vertikal ist.

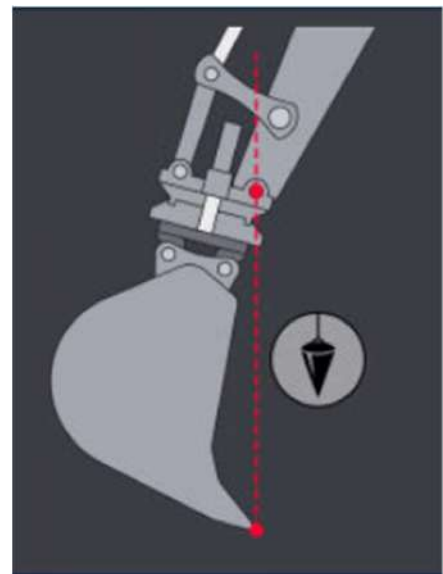
Kalibrieren

Aktuelle Kalibrierung: 19-08-22 06:35

Winkel R: -90.00°

⏪ ⏴ ? ▶

Löffelwinkel kalibrieren



Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



Werkzeugsensoren: Flachwinkel 64 %

Löffel bewegen, bis die Schneide horizontal ist. Dann „Kalibrieren“ drücken.

Kalibrieren

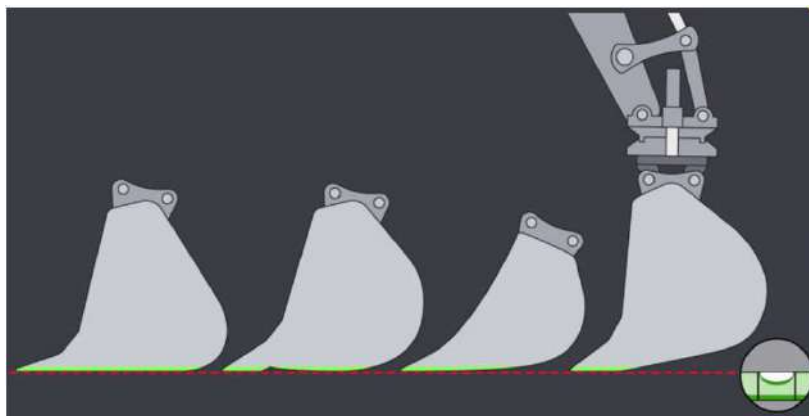
Aktuelle Kalibrierung: 19-08-22 06:38

Winkel B: -90.00°

Montageoffset 90.00°

◀ ⊘ ? ▶

Flachwinkel kalibrieren



Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



Neigungssensoren: Delta 71 %

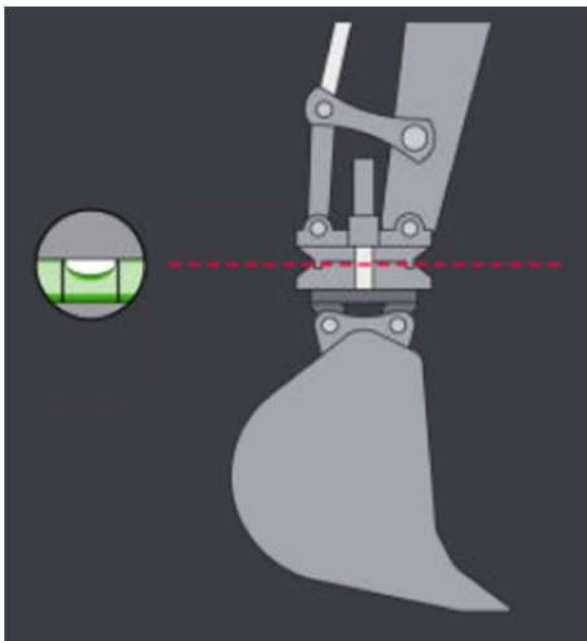
Löffel bewegen, bis das Schwenkgelenk horizontal ausgerichtet ist.
Dann „Kalibrieren“ drücken.

Calibrate

Länge zwischen Stiel- und Schwenkgelenken messen.

Länge

Navigation icons: back, home, help



Deltawinkel kalibrieren

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



Neigungssensoren: Delta 71 %

Länge zwischen Stiel- und Schwenkgelenken messen.

Länge

Aktuelle Kalibrierung: 19-08-22 09:35

Winkel

Montageoffset

!Wichtig!

*Standardwert von **0.387 m** muss stehenbleiben.*

Diesen Wert gibt es beim Holp-Rotator nicht, da kein Schwenkgelenk existent

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



Tilt Level kalibrieren

Anweisungen des Kalibrieremenüs folgen

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



Rotationssensor 86 %

Löffel schließen, bis der Wert grün wird.



Den unteren Teil des Tiltrotators drehen, bis er nivelliert ist und dann

Navigation icons: back, stop, help, play

Rotationssensor kalibrieren

Anweisungen des Kalibrieremenüs folgen

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator

Rotationssensor kalibrieren



Rotationssensor 86 %

Den unteren Teil des Tiltrotators drehen, bis er nivelliert ist und dann „Kalibrieren“ drücken

Kalibrieren

Aktuelle Kalibrierung: 19-08-22 09:59

Rotationswinkel: 12.00°

Montageoffset: 12.00°

⏪ ⏴ ? ▶ ⏩

Wasserwaage auf das rotierende Teil legen.

Rotator horizontal ausrichten.

Anweisungen des Kalibrieremenüs folgen

*Wert muss im Nachgang evtl. angepasst werden
(nochmalige Parallelitätsmessung – händische
Offsetanpassung)*

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



Rotationsdimension

93 %

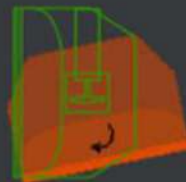
Löffel öffnen bzw. schließen, bis das grüne Ziel erreicht ist.



Rotationsdimension

93 %

Löffel drehen, bis das grüne Ziel erreicht ist.



Rotationsdimension kalibrieren

Anweisungen des Kalibrieremenüs folgen

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



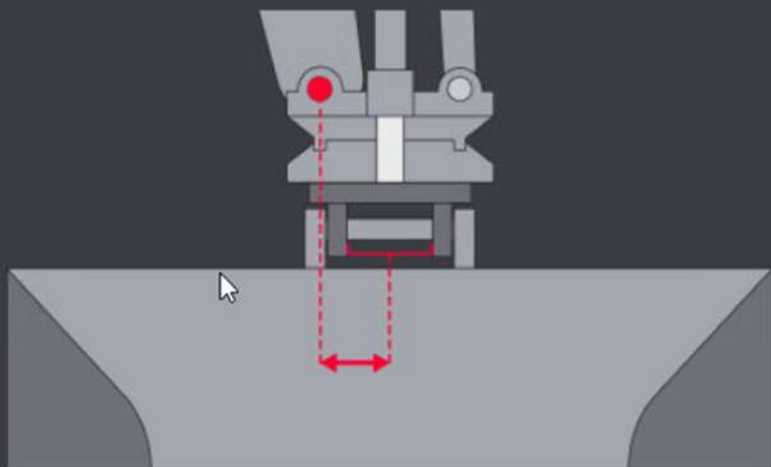
Rotationslänge messen und Wert eingeben.

Länge

0.350 m



Zwischen Löffelgelenk
und der Mitte des
Schnellwechslers
messen.



Zwischen Löffelgelenk und der Mitte des Schnellwechslers messen.

Rotationsdimension kalibrieren

Rotationslänge so **genau wie möglich** messen

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator

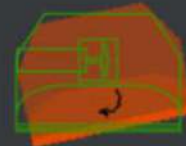


Tilt Null

100 %



Löffel bewegen, bis das grüne Ziel erreicht ist.



Tilt Null kalibrieren

Anweisungen des Kalibriermenüs folgen

Spickzettel MC1

Kalibrierung Holp-Rotator



Tilt Null 100 %

Kalibrieren

Aktuelle Kalibrierung: 19-08-22 10:11

Winkel

Montageoffset

Dämpfung

Tilt Null kalibrieren

!ACHTUNG! - kein Schwenkgelenk vorhanden

- Wasserwaage von unten an den Löffel halten
- Oberwagen drehen, bis eine "0-Stellung" an der Wasserwaage erreicht wird